

การผลิตกระถางย่อยสลายได้จากใบไม้แห้งร่วมกับมูลวัว

Biodegradable pot production from dried leaves and cow manure

ประนิตดา อินชมฤทธิ^{1*}, กฤษณา ผลพิบูลย์¹, อาทิตยา ประนนท์¹, ภาวิณี เทียมดี² และ
ปารีสัชชา แสงสุวรรณ³

Pranitda Inchomrit^{1*}, Kritsana Pornpibool¹, Atitaya Pranon¹, Pawinee Theamdee² and
Parisatcha Sangsuwan³

¹สังกัดสาขาวิชาวิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อม คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยราชภัฏเทพสตรี

²สังกัดสาขาวิชาเคมี คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยราชภัฏเทพสตรี

³สังกัดสาขาวิชาวิทยาศาสตร์ คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยราชภัฏเทพสตรี

¹ Affiliation Department of Environmental Science, Faculty of Science and Technology, Thepsatri Rajabhat University

² Affiliation Department of Chemistry, Faculty of Science and Technology, Thepsatri Rajabhat University

³ Affiliation Department of science, Faculty of Science and Technology, Thepsatri Rajabhat University

*Email: pranitda.p@lawasri.tru.ac.th

Received: July 24, 2024; Revised: September 09, 2024; Accepted: September 20, 2024

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้มีจุดประสงค์เพื่อศึกษาอัตราส่วนที่เหมาะสมของใบไม้แห้งกับมูลวัวในการขึ้นรูปกระถาง วิเคราะห์คุณสมบัติทางกายภาพ เคมี ทางกลของกระถาง และการย่อยสลายของกระถาง โดยทำการทดลอง 4 ชุดการทดลอง (ชุดการทดลองละ 3 ซ้ำ) ที่อัตราส่วนผสมใบไม้แห้งต่อมูลวัว ดังนี้ 100:0, 75:25, 50:50 และ 25:75 กรัม ทุกชุดการทดลองใช้แป้งเปียกเป็นตัวประสาน ซึ่งทำการศึกษาคุณสมบัติทางกายภาพของกระถางต้นไม้ย่อยสลายได้จากใบไม้แห้งและมูลวัว ได้แก่ ค่าการดูดซับน้ำ ค่าการพองตัว และการย่อยสลาย ศึกษาคุณสมบัติทางเคมี ได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง ค่าการนำไฟฟ้า และปริมาณสารอินทรีย์รวม ศึกษาคุณสมบัติทางกล ได้แก่ การต้านทานแรงเฉาะ ผลการศึกษาพบว่ากระถางต้นไม้ย่อยสลายได้จากใบไม้แห้งและมูลวัวสามารถขึ้นรูปได้ทุกชุดการทดลอง สำหรับคุณสมบัติของกระถางต้นไม้ย่อยสลายได้จากใบไม้แห้งและมูลวัวมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 เมื่อพิจารณาคุณสมบัติของกระถางที่อัตราส่วนผสมใบไม้แห้งต่อมูลวัวที่ 50:50 กรัม ขึ้นรูปได้ดีที่สุด และคุณสมบัติเหมาะสมที่สุด โดยมีค่าการดูดซับน้ำเท่ากับ 185.54 ± 9.49 % ค่าการพองตัวเท่ากับ 11.71 ± 4.52 % และปริมาณสารอินทรีย์รวมเท่ากับ 80.57 ± 0.83 % และช่วยเพิ่มธาตุ NPK ซึ่งเป็นธาตุอาหารหลักของพืชซึ่งจำเป็นต่อการเจริญเติบโตในระยะการเจริญเติบโตทางต้นและใบ

คำสำคัญ : กระถางย่อยสลายได้, ใบไม้แห้ง, มูลวัว

Abstract

The research aimed to the optimum ratio of dry leaves and cow manure for potting to analyze the physical, chemical and mechanical properties of biodegradable pots and to study the potted decomposition. There were 4 treatments and each treatment was done triplicate. The ratio of dried leave to cow manure as follows: 100: 0, 75: 25, 50: 50 and 25: 75 gram. All experiments were using cassava starch as binder. The physical properties of biodegradable pots from dried leaves and cow manure were studied water absorption, swelling value, and degradation, chemical properties, pH, electrical conductivity, total organic matter and puncture resistance. The results showed that all ratio dried leaf and cow manure could be formed biodegradable plant pot. For the properties of plant potted it was found that the swelling value and total organic content were significantly different at the level of 0.05. To consider the properties of potted, the ratio of dried leave to cow manure as 50:50 gram was the best for forming and the most suitable

properties namely 185.54 ± 9.49 % water absorption, 11.71 ± 4.52 % swelling, and 80.57 ± 0.83 % total organic matter. So the pot promotes N P K that is major nutrients for plant growth at vegetative growth stage.

Keywords : Biodegradable pots, Dried leaves, Cow manure

1. บทนำ

ขยะพลาสติก รวมถึงพลาสติกที่ใช้ในการเกษตร เช่น ภาชนะและถุงเพาะชำที่ผลิตจากพลาสติก เป็นปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีความรุนแรงอย่างมาก เนื่องจากพลาสติกทนทานต่อการย่อยสลายโดยกระบวนการทางธรรมชาติ [1] ขยะพลาสติกที่เกิดขึ้นจำเป็นต้องจัดการอย่างถูกวิธีเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาสิ่งแวดล้อม ซึ่งมีค่าใช้จ่ายในการรวบรวม การกำจัด และการรีไซเคิล การนำพลาสติกกลับมาใช้ใหม่นั้นมีขั้นตอนที่ยุ่งยากและต้องใช้งบประมาณสูง กระดาษที่ทำจากวัสดุอินทรีย์หรือกระดาษที่ย่อยสลายได้จึงเป็นทางเลือกในการลดการเกิดปัญหาขยะพลาสติกดังกล่าว เนื่องจากสามารถเพาะชำและย้ายลงแปลงปลูกได้โดยไม่ต้องฉีกถุงออกเหมือนถุงเพาะชำพลาสติก กระดาษที่ย่อยสลายได้จึงไม่สร้างความเสียหายต่อรากพืช [2-3] มีการศึกษาวิจัยเกี่ยวกับการผลิตกระดาษย่อยสลายได้จากวัสดุเหลือทิ้ง ได้แก่ เปลือกกล้วย ผักตบชวา กากมันสำปะหลัง กากกาแฟ ก้อนเชื้อเห็ด และทะเลสาปาล์ม ที่ผ่านการรีดน้ำมันแล้ว [2, 4-9] เป็นทางเลือกในการนำวัสดุเหลือทิ้งกลับมาใช้ใหม่ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม โดยช่วยจัดการวัสดุเหลือทิ้งที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตในภาคอุตสาหกรรมการเกษตร เป็นการลดต้นทุนทางการเกษตร เช่น ลดค่าใช้จ่ายในการซื้อกระดาษและถุงเพาะชำพลาสติก ช่วยประหยัดเวลาในขั้นตอนการย้ายกล้าลงแปลงปลูก และช่วยลดความเสียหายของรากพืชระหว่างการเคลื่อนย้ายลงแปลงปลูก นอกจากนี้มีงานวิจัยที่ศึกษาเกี่ยวกับคุณสมบัติของกระดาษเพาะกล้าที่ทำจากพีทมอส เยื่อไม้ และมูลวัว โดยพบว่ากระดาษเพาะกล้าที่ทำจากมูลวัวขึ้นรูปได้ดีที่สุด และมีค่าการดูดซับน้ำสูงที่สุด [10]

ดังนั้น งานวิจัยนี้จึงมีวัตถุประสงค์เพื่อผลิตกระดาษย่อยสลายได้ที่มีความแข็งแรงและเพิ่มธาตุอาหารให้แก่พืชได้ทดแทนการใช้ถุงเพาะชำ โดยการใช้ใบไม้แห้งซึ่งเป็นวัสดุดิบที่หาง่ายในท้องถิ่นร่วมกับมูลวัวในอัตราส่วนแตกต่างกันเป็นการลดภาระในการจัดการขยะ และลดมลพิษต่อสิ่งแวดล้อม

2. วิธีการวิจัย

2.1 การเตรียมตัวอย่างวัตถุดิบ

2.1.1 ใบไม้แห้ง ทำการรวบรวมใบไม้แห้งจากสวนมะม่วงในพื้นที่ อ.อินทร์บุรี จ.สิงห์บุรี แล้วนำไปอบที่อุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 ชั่วโมง จากนั้นนำไปบดด้วยเครื่องบดจนเป็นผงละเอียด ดังรูปที่ 1



รูปที่ 1 ใบไม้แห้งบดละเอียด

2.1.2 มูลวัว นำมูลวัวที่รวบรวมจากฟาร์มโคนมในพื้นที่ อ.พัฒนานิคม จ.ลพบุรี ไปตากแดดให้แห้งสนิทแล้วนำไปทุบจนป่น ดังรูปที่ 2



รูปที่ 2 มูลวัวป่นละเอียด

2.2 การเตรียมตัวประสาน

การเตรียมกาวแป้งเปียก โดยผสมแป้งมันสำปะหลังอัตราส่วน 100 กรัม ต่อน้ำสะอาด 1 ลิตร นำไปกวนด้วยไฟอ่อน จนมีลักษณะเหนียวและใส ดังรูปที่ 3



รูปที่ 3 ตัวประสาน (กาวแป้งเปียก)

2.3 ศึกษาลักษณะทางเคมีของวัตถุดิบ

ทำการวัดค่าการนำไฟฟ้า ค่าความเป็นกรด-ด่าง ของ ใบบัวแห้งและมูลวัว ด้วย Conductivity Meter (ยี่ห้อ Mettler รุ่น Seven Compact s230 ประเทศ สวิตเซอร์แลนด์) และ pH Meter (ยี่ห้อ Mettler รุ่น Seven Compact s220 ประเทศสวิตเซอร์แลนด์) แล้วนำใบบัวแห้ง และมูลวัวไปทำการวิเคราะห์ปริมาณสารอินทรีย์รวม ด้วย วิธีการเผา (Ignition loss) วิเคราะห์ปริมาณ ไนโตรเจน ทั้งหมด ด้วยวิธี Kjeldahl method วิเคราะห์ปริมาณ ฟอสฟอรัสทั้งหมด ด้วยวิธี Vanadomolybdate และ วิเคราะห์ปริมาณโพแทสเซียมทั้งหมด ด้วยวิธี Flame photometric

2.4 การขึ้นรูปกระถาง

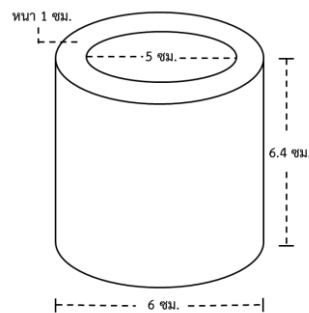
ทำการทดลอง 4 ชุดการทดลอง (ชุดการทดลองละ 3 ซ้ำ) โดยนำวัตถุดิบที่เตรียมไว้มาชั่งน้ำหนักตามอัตราส่วน ดัง ตารางที่ 1 แล้วทำการคลุกเคล้าให้เป็นเนื้อเดียวกัน จากนั้น นำไปใส่ในบล็อก PVC ที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 6 เซนติเมตร สูง 6.4 เซนติเมตร อัดขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดที่มี แรงอัด 2 ตัน และดันตัวกระถางออกจากบล็อก จะได้ กระถางที่มีความหนาต้านข้าง และก้นกระถางเท่ากับ 1 เซนติเมตร จากนั้นนำกระถางตากในตู้อบพลังงาน แสงอาทิตย์ ดังรูปที่ 4-6

ตารางที่ 1 อัตราส่วนกระถางต้นไม้อยู่สลายได้จากใบบัวแห้งและมูลวัว

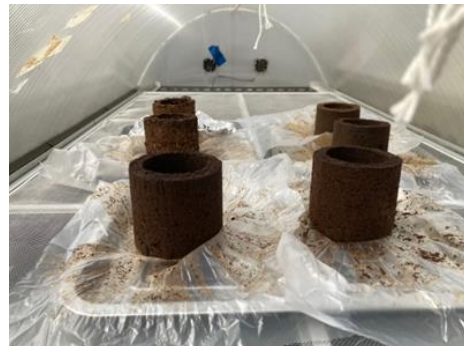
ชุดการทดลอง	ใบบัวแห้ง (กรัม)	มูลวัว (กรัม)	แป้งเปียก (กรัม)
ก)	100	0	200
ข)	75	25	200
ค)	50	50	200
ง)	25	75	200



รูปที่ 4 การอัดขึ้นรูปกระถาง



รูปที่ 5 ขนาดกระถาง



รูปที่ 6 ตากกระถางในตู้อบพลังงานแสงอาทิตย์

2.5 ศึกษาคุณสมบัติของกระถาง ดังนี้

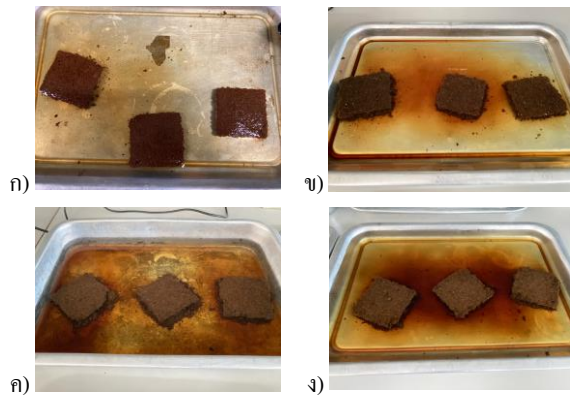
2.5.1 การดูดซับน้ำของวัสดุทำกระถาง ดัดแปลงจาก Kaewmanee [8] โดยทำขึ้นตัวอย่างทดสอบที่มีขนาด 5 x 5 เซนติเมตร ชุดการทดลองละ 3 ซ้ำ แล้วนำมาชั่งน้ำหนักก่อน การแช่น้ำ วางขึ้นทดสอบให้อยู่ในระนาบเดียวกับผิวน้ำ มี ระยะห่างจากก้นพอสมควร (รูปที่ 7) เมื่อครบ 1 ชั่วโมง นำ ขึ้นตัวอย่างขึ้นจากน้ำโดยไม่ต้องซับน้ำออก และชั่งน้ำหนัก แล้วคำนวณหาร้อยละการดูดซับน้ำ จากสมการที่ (1)

$$\text{การดูดซับน้ำ (\%)} = \frac{W_1 - W_0}{W_0} \times 100 \quad (1)$$

โดยที่

W_0 = น้ำหนักก่อนแช่น้ำ (g)

W_1 = น้ำหนักหลังแช่น้ำ (g)



รูปที่ 7 ลักษณะของการวางขึ้นทดสอบ อัตราส่วน ก) 100:0 ข) 75:25 ค) 50:50 และ ง) 25:75 กรัม (ชุดการทดลองละ 3 ซ้ำ)

2.5.2 การพองตัวของวัสดุทำกระดาษ ดัดแปลงจาก Kaewmanee [8] โดยทำขึ้นตัวอย่างทดสอบที่มีขนาด 5 x 5 เซนติเมตร ชุดการทดลองละ 3 ซ้ำ แล้ววัดความหนาของชิ้นตัวอย่างบริเวณด้านข้างทั้ง 4 ด้าน ก่อนนำไปแช่น้ำ วางขึ้นทดสอบให้อยู่ในระนาบเดียวกับผิวน้ำ มีระยะห่างจากกันพอสมควร (รูปที่ 7) เมื่อครบ 1 ชั่วโมง นำชิ้นตัวอย่างขึ้นมาซับน้ำที่ผิวออกให้หมดด้วยผ้าสะอาด แล้วปล่อยให้แห้งที่อุณหภูมิห้อง โดยวางขึ้นทดสอบบนวัสดุที่ไม่ดูดซึมน้ำ เป็นเวลา 1 ชั่วโมง นำชิ้นตัวอย่างมาวัดความหนาตามตำแหน่งเดิมเป็นความหนาหลังแช่น้ำ และคำนวณร้อยละการพองตัวจากสมการที่ (2)

$$\text{การพองตัว (\%)} = \frac{B - A}{A} \times 100 \quad (2)$$

โดยที่

A = ความหนา ก่อนแช่น้ำ (mm)

B = ความหนา หลังแช่น้ำ (mm)

2.5.3 วิเคราะห์ปริมาณอินทรีย์วัตถุทั้งหมดด้วยวิธีการเผา โดยนำตัวอย่างกระดาษประมาณ 5 กรัม ชุดการทดลอง

ละ 3 ซ้ำ อบที่อุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียส นาน 2 ชั่วโมง ปล่อยให้เย็นในโถดูดความชื้นแล้วชั่งน้ำหนักที่แน่นอนของตัวอย่าง (น้ำหนักก่อนเผา) จากนั้นนำตัวอย่างใส่ Crucible ไปเผาในเตาเผาที่อุณหภูมิ 500 องศาเซลเซียส นาน 3 ชั่วโมง ปล่อยให้เย็นในโถดูดความชื้น แล้วนำตัวอย่างไปชั่งน้ำหนักหลังเผา จากนั้นคำนวณหาค่า Total organic matter [11] จากสมการที่ (3)

$$\text{TOM (\%)} = \frac{A - B}{A} \times 100 \quad (3)$$

โดยที่

A = น้ำหนักก่อนเผา (g)

B = น้ำหนักหลังเผา (g)

2.5.4 วิเคราะห์ความหนาแน่นของกระดาษ โดยชั่งน้ำหนักกระดาษทั้ง 4 ชุดการทดลอง และวัดขนาดกระดาษเพื่อคำนวณปริมาตร แล้วคำนวณหาความหนาแน่น [7] จากสมการที่ (4) และ (5) ตามลำดับ

$$\text{ปริมาตร (cm}^3\text{)} = \pi r^2 h (\text{วงนอก}) - \pi r^2 h (\text{วงใน}) \quad (4)$$

โดยที่

r = รัศมีกระดาษ (cm)

h = ความสูงกระดาษ (cm)

$$\text{ความหนาแน่น (g/cm}^3\text{)} = \frac{w}{v} \quad (5)$$

โดยที่

w = น้ำหนักกระดาษ (g)

v = ปริมาตรกระดาษ (cm³)

2.5.5 ทดสอบการต้านทานแรงเฉาะของกระดาษ โดยนำกระดาษทั้ง 4 ชุดการทดลองมาทดสอบการต้านทานแรงเฉาะด้วยเครื่อง Texture analyzer ยี่ห้อ Stable micro systems รุ่น TA.XT.plus ประเทศ UK ใช้หัวเจาะที่มีลักษณะเป็นแท่งตรงขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 6 มิลลิเมตร ทำการเจาะทั้งหมด 4 ด้าน ได้แก่ ด้านกันกระดาษ 1 จุด และด้านข้างกระดาษ 3 จุด โดยหัวเจาะมีความเร็วขณะกด 1 มิลลิเมตรต่อวินาที และใช้ระยะทาง 20 มิลลิเมตร ในการเจาะวัสดุจนทะลุ ดังรูปที่ 8



รูปที่ 8 การทดสอบการต้านทานแรงเฉาะด้วยเครื่อง Texture analyzer

2.5.6 ทดสอบการย่อยสลายของกระถาง โดยชั่งดินเพาะปลูก 60 กรัม ใส่ลงไปในกระถาง ชุดการทดลองละ 3 ซ้ำ เกลี่ยให้เรียบเสมอกันแต่ไม่ต้องกด ใสเมล็ดผักสลัด 5 เมล็ด จากนั้นชั่งดินใส่กระถาง อีก 10 กรัม เป็นการกลบเมล็ด รดน้ำครั้งละ 30 มิลลิลิตร ทุกวัน เข้า-เย็น เป็นเวลา 14 วัน โดยสังเกตลักษณะการงอกของเมล็ดผักสลัดและการเปลี่ยนแปลงของกระถางทุกวัน เช่น การเกิดเชื้อรา และการย่อยสลายของกระถาง

2.6 การวิเคราะห์ข้อมูลสถิติ

นำข้อมูล ได้แก่ การดูดซับน้ำ การพองตัว ปริมาณสารอินทรีย์ทั้งหมด ความหนาแน่น และการต้านทานแรงเฉาะ ไปวิเคราะห์ค่าความแปรปรวน (ANOVA) โดยโปรแกรม SPSS version 26 และเปรียบเทียบความแตกต่าง

ตารางที่ 2 ลักษณะทางเคมีของวัตถุดิบ

วัตถุดิบ	ค่าการนำไฟฟ้า ($\mu\text{s}/\text{cm}$)	ค่าความเป็นกรด-ด่าง	สารอินทรีย์รวม (%)	ไนโตรเจน (%)	ฟอสฟอรัส (%)	โพแทสเซียม (%)
ใบไม้แห้ง	519.67 \pm 1.53	5.69 \pm 0.03	80.46 \pm 0.34	1.2	0.2	0.4
มูลวัว	2016.67 \pm 5.77	9.1 \pm 0.01	69.53 \pm 1.26	1.9	1.3	1.6
เกณฑ์มาตรฐาน**	> 5.5	ไม่มี	> 20	> 1.0	> 0.5	> 0.5

3.2 คุณสมบัติของกระถาง

จากการทดลองขึ้นรูปกระถางพบว่ากระถางจากใบไม้แห้งและมูลวัวสามารถขึ้นรูปได้ทุกชุดการทดลอง โดยชุดการทดลอง ค) ซึ่งมีใบไม้แห้งและมูลวัวอัตราส่วน 50:50 กรัม ขึ้นรูปได้ดีที่สุด

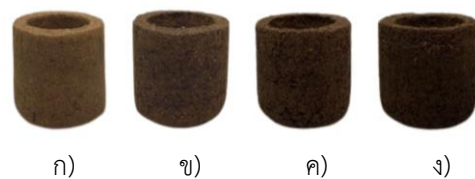
โดยชุดการทดลองที่มีมูลวัวผสมมากจะมีสีเข้ม มีผิวขรุขระ และมีรอยร้าวมากกว่าอัตราส่วนที่มีมูลวัวน้อย ส่วนชุดการทดลองที่มีใบไม้เป็นส่วนผสมหลักจะมีสีน้ำตาลอ่อน พื้นผิวเรียบ และไม่มีรอยร้าว แสดงดังรูปที่ 9

โดยวิธี Duncan's new multiple range test (DMRT) ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

3. ผลการวิจัย และอภิปรายผลการวิจัย

3.1 ลักษณะทางเคมีของวัตถุดิบที่ใช้ทำกระถาง

ผลการวิเคราะห์ลักษณะทางเคมีของวัตถุดิบพบว่า มูลวัว มีค่าการนำไฟฟ้า ความเป็นกรด-ด่าง ปริมาณสารอินทรีย์รวม ไนโตรเจน ฟอสฟอรัส และโพแทสเซียม เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานปุ๋ยอินทรีย์ที่กำหนดโดยกรมวิชาการเกษตร [12] ซึ่งจากการวิเคราะห์ลักษณะทางเคมีพบว่ามูลวัวเป็นวัตถุดิบที่มีความเหมาะสมสำหรับนำมาผลิตเป็นกระถางเช่นเดียวกับใบไม้แห้งที่พบว่ามีการนำไฟฟ้า ความเป็นกรด-ด่าง ปริมาณสารอินทรีย์รวม ไนโตรเจน เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานปุ๋ยอินทรีย์ มีเพียงค่าฟอสฟอรัส และโพแทสเซียม เท่านั้นที่ต่ำกว่าเกณฑ์มาตรฐาน ดังที่แสดงในตารางที่ 2 ทั้งนี้หากพิจารณาใบไม้แห้งมาผสมกับมูลวัวในอัตราส่วนที่เหมาะสมจะทำให้กระถางมีค่าฟอสฟอรัส และโพแทสเซียมเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานปุ๋ยอินทรีย์ที่กรมวิชาการเกษตรกำหนดได้ ซึ่งผลการวิเคราะห์ลักษณะทางเคมีของวัตถุดิบทั้งสองชนิดนี้เป็นข้อมูลพื้นฐานที่มีประโยชน์ต่อการออกแบบส่วนผสมจากวัตถุดิบในอัตราส่วนต่างๆ เพื่อให้เหมาะสมกับการเจริญเติบโตของพืช เนื่องจากพืชแต่ละชนิดจะมีความต้องการธาตุอาหาร และค่าความเป็นกรด-ด่าง ที่แตกต่างกันไป เหมาะสำหรับพืชทุกชนิดในระยะเพาะชำ



รูปที่ 9 กระถางจากใบไม้แห้งและมูลวัว อัตราส่วน ก) 100:0 ข) 75:25 ค) 50:50 และ ง) 25:75 กรัม

ผลการทดสอบการดูดซับน้ำ และการพองตัวของ กระจกทั้ง 4 ชุดการทดลอง พบว่าชุดการทดลอง ง) ซึ่งมี ใโป้ไม้แห้งและมูลวัว อัตราส่วน 25:75 กรัม มีค่าการดูดซับ น้ำ และการพองตัว มากที่สุด เท่ากับ 215.12 ± 24.07 % และ 21.29 ± 6.17 % ตามลำดับ (ตารางที่ 3) เป็นผลมาจากการมีปริมาณมูลวัวมากกว่าชุดการทดลองอื่น โดยมูลวัวมี ขนาดอนุภาคเล็กจึงมีพื้นที่ผิวและปริมาณช่องว่างระหว่าง อนุภาคมากทำให้น้ำแทรกเข้าไปในช่องว่างได้มากจึงดูดซับ น้ำได้ดี สอดคล้องกับงานวิจัยของ Zhang *et al.* [10] ที่ พบว่าสภาพปะที่มาจากมูลวัว มีค่าการดูดซับน้ำ 476 % ซึ่ง การดูดซับน้ำของกระจกมีผลทำให้ช่องว่างระหว่างพื้นผิว ของวัสดุขยายตัวมากขึ้น ซึ่งส่งผลต่อการพองตัวของวัสดุ มากขึ้นด้วย สอดคล้องกับงานวิจัยของ Kaewmanee [8] ที่ พบว่ากระจกต้นไม้จากกากตะกอนโรงงานยางพารา วัสดุ เหลือทิ้งจากก้อนเชื้อเห็ด และทะเลสาบปาล์ม มีการพองตัว เพิ่มขึ้นตามปริมาณการใช้อัตราส่วนผสมของวัสดุเหลือ ทิ้งจากก้อนเชื้อเห็ด จนทำให้เกิดช่องว่างให้น้ำแทรกเข้าไป อยู่ในชิ้นส่วนของกระจกได้มากจนเกิดการดันตัวของวัสดุ ออกมามากทำให้เกิดการพองตัวมากที่สุด สังเกตได้ว่าค่า การพองตัวมีความสัมพันธ์ในทิศทางเดียวกันกับค่าการดูด ซับน้ำ โดยกระจกที่มีค่าการดูดซับน้ำในปริมาณมากจะมีผล ต่อการกักเก็บน้ำทำให้ประหยัดน้ำที่ใช้ในการรดน้ำให้แก่พืช ที่ปลูกในกระจกได้

ผลการวิเคราะห์ปริมาณสารอินทรีย์รวมของกระจกทั้ง 4 ชุดการทดลอง พบว่าสารอินทรีย์รวมของกระจกทุกชุด การทดลองเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานปุ๋ยอินทรีย์ที่กำหนด

โดยกรมวิชาการเกษตร [12] ที่กำหนดไว้ว่าปุ๋ยอินทรีย์ที่ เหมาะสมต่อการเจริญเติบโตของพืชจะต้องมีปริมาณ สารอินทรีย์รวมไม่น้อยกว่า 20 % โดยชุดการทดลอง ก) ซึ่ง เป็นกระจกที่ทำจากใโป้ไม้แห้งโดยไม่มีมูลวัวเป็นส่วนผสม มี ปริมาณสารอินทรีย์รวมมากที่สุด เท่ากับ 85.80 ± 0.06 % (ตารางที่ 3) เป็นผลมาจากการทดลอง ก) มีส่วนผสมของ ใโป้ไม้แห้งเป็นหลักจึงส่งผลให้มีปริมาณสารอินทรีย์รวมมาก สอดคล้องกับผลการวิเคราะห์ปริมาณสารอินทรีย์รวมใน วัสดุดิบ (ตารางที่ 2) โดยสารอินทรีย์มีส่วนช่วยในการเกาะ ตัวของอนุภาคดิน เกิดเป็นโครงสร้างของดินที่ดีและคงทนซึ่ง ทำให้ดินนั้นมีความสามารถในการอุ้มน้ำและการถ่ายเท อากาศดี รวมทั้งช่วยดูดยึดธาตุอาหารไม่ให้สูญเสียไปจากดิน ได้โดยง่าย เมื่อเกิดกระบวนการย่อยสลายสารอินทรีย์จะได้ สารที่เรียกว่า ฮิวมัสซึ่งเป็นสารประกอบที่มีโครงสร้าง ซับซ้อนคงทนต่อการสลายตัวสูงจึงสลายตัวได้ช้ามาก มีสี น้ำตาลเข้มถึงดำ ประกอบด้วยธาตุอาหารหลายชนิดที่สำคัญ ต่อการเจริญเติบโตของพืชสารอินทรีย์ในดินเป็นสิ่งบ่งชี้ คุณภาพดินที่สำคัญ ซึ่งมีผลต่อโครงสร้างดินและมีความสำคัญ ต่อการเคลื่อนย้ายธาตุอาหาร การซึมผ่านของน้ำและการกักเก็บ น้ำในดิน [13]

ผลการวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติพบว่า การดูดซับน้ำ ของกระจกแต่ละชุดการทดลองไม่มีความแตกต่างกันอย่าง มีนัยสำคัญทางสถิติ และพบว่าค่าการพองตัว และปริมาณ สารอินทรีย์รวมของกระจกมีความแตกต่างกันอย่างมี นัยสำคัญทางสถิติ ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 (ตารางที่ 3)

ตารางที่ 3 คุณสมบัติของกระจกจากใโป้ไม้แห้งและมูลวัว

ใโป้ไม้แห้ง : มูลวัว	การดูดซับน้ำ (%)	การพองตัว (%)	สารอินทรีย์รวม (%)
100 : 0	$197.5^a \pm 6.23$	$3.66^c \pm 1.36$	$85.80^a \pm 0.06$
75 : 25	$179.43^a \pm 34.16$	$7.89^{bc} \pm 0.29$	$82.67^b \pm 1.42$
50 : 50	$185.54^a \pm 9.49$	$11.71^b \pm 4.52$	$80.57^b \pm 0.83$
25 : 75	$215.12^a \pm 24.07$	$21.29^a \pm 6.17$	$75.77^c \pm 1.80$

**ค่าเฉลี่ยที่คล้ายกันที่ตามด้วยอักษรภาษาอังกฤษเหมือนกัน หมายถึง ไม่มีความแตกต่างกันที่ระดับความเชื่อมั่น 95% โดยสถิติ DMRT

ผลการวิเคราะห์ความหนาแน่นและวัดการต้านทานแรง เจาะของกระจกทั้ง 4 ชุดการทดลอง พบว่าชุดการทดลอง ก) ซึ่งเป็นกระจกที่ทำจากใโป้ไม้แห้งโดยไม่มีมูลวัวเป็น ส่วนผสม มีความหนาแน่นและค่าการต้านทานแรงเจาะมาก ที่สุด เท่ากับ 5.21 ± 2.28 g/cm³ และ 68.92 ± 4.39 N ตามลำดับ (ตารางที่ 4) เนื่องจากใโป้ไม้แห้งมีส่วนช่วยในการ

เพิ่มความแข็งแรงของกระจกได้ โดยกระจกที่มีค่าการ ต้านทานแรงเจาะมากจะมีความแข็งแรงและทนทาน

ซึ่งจากการวิเคราะห์คุณสมบัติของกระจกทำให้เห็นว่า กระจกจากใโป้ไม้แห้งและมูลวัวมีความเหมาะสมต่อการ เจริญเติบโตของพืชและสามารถนำมาขึ้นรูปเป็นกระจกได้

ผลการวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติพบว่า ความหนาแน่น ของกระจกแต่ละชุดการทดลองไม่มีความแตกต่างกันอย่าง

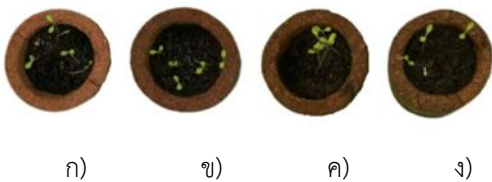
มีนัยสำคัญทางสถิติ และพบว่า การต้านทานแรงเฉาะของ กระจกมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ที่ระดับ ความเชื่อมั่นร้อยละ 95 (ตารางที่ 4)

ตารางที่ 4 ความหนาแน่นและการต้านทานแรงเฉาะของ กระจกจากไบโไม้แห้งและมูลวัว

ไบโไม้แห้ง : มูลวัว	ความหนาแน่น (g/cm ³)	การต้านทานแรงเฉาะ (N)
100 : 0	5.21 ^a ±2.28	68.92 ^a ±4.39
75 : 25	3.68 ^a ±1.15	58.52 ^b ±5.59
50 : 50	2.92 ^a ±0.43	48.37 ^c ±2.79
25 : 75	3.00 ^a ±0.29	53.7 ^{bc} ±4.23

**ค่าเฉลี่ยที่คล้ายกันที่ตามด้วยอักษรภาษาอังกฤษเหมือนกัน หมายถึง ไม่มีความแตกต่างกันที่ระดับความเชื่อมั่น 95% โดยสถิติ DMRT

ผลการศึกษาการย่อยสลายของกระจกที่ทำการปลูกผัก สลัดเป็นเวลา 14 วัน พบว่าในวันที่ 3 ต้นกล้าผักสลัดขึ้นโผล่ พื้นดินเพาะปลูกในทุกชุดการทดลอง ดังรูปที่ 10 และพบว่า กระจกทุกชุดการทดลองมีแนวโน้มการย่อยสลายตาม ระยะเวลา โดยมีการแตกร้าว พองตัวมากขึ้น และพบเชื้อรา ไบโไม้สีขาวขึ้นบริเวณด้านข้างกระจก สอดคล้องกับงานวิจัย ของ Chaichan *et al.* [6] Kaewmanee [8] และ Sanguansuk [14] และพบว่าผักสลัดมีแนวโน้มเจริญเติบโต ขึ้นตามระยะเวลาการปลูกจนถึงวันที่ 14 ของการทดลอง และจากการสังเกตไม่พบความแตกต่างในการเจริญเติบโต ของผักสลัดในแต่ละชุดการทดลอง เนื่องจากผักสลัด เจริญเติบโตอยู่ในระยะกล้า แสดงให้เห็นว่ากระจกจาก ไบโไม้แห้งและมูลวัวทุกอัตราส่วนสามารถใช้ในการเพาะชำ ต้นกล้าสลัดก่อนลงแปลงปลูกจริงได้ ซึ่งเหมาะสำหรับใช้ ทดแทนการใช้ถุงเพาะชำพลาสติก



รูปที่ 10 การย่อยสลายของกระจกจากไบโไม้แห้งและมูลวัว อัตราส่วน ก) 100:0 ข) 75:25 ค) 50:50 และ ง) 25:75 กรัม ที่ระยะเวลา 3 วัน

4. สรุปผลการวิจัย

กระจกย่อยสลายได้จากไบโไม้แห้งและมูลวัวเป็น ทางเลือกที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม โดยสามารถขึ้นรูป

กระจกได้ทุกชุดการทดลอง เมื่อพิจารณาคุณสมบัติของ กระจก ได้แก่ การดูดซับน้ำ การพองตัว ความหนาแน่น การต้านทานแรงเฉาะ และการย่อยสลายของกระจก ร่วมกับลักษณะทางเคมีของไบโไม้แห้งและมูลวัว ได้แก่ ค่า การนำไฟฟ้า ความเป็นกรด-ด่าง ปริมาณสารอินทรีย์รวม ไนโตรเจน ฟอสฟอรัส และโพแทสเซียม เทียบกับเกณฑ์ มาตรฐานปุ๋ยอินทรีย์ พบว่าชุดการทดลอง ค) ซึ่งเป็นกระจก จากไบโไม้แห้งและมูลวัว ในอัตราส่วน 50:50 กรัม ขึ้นรูปได้ดี ที่สุด และมีคุณสมบัติทางกายภาพเหมาะสมต่อการนำมาใช้ ในการเพาะชำต้นกล้าสลัดก่อนลงแปลงปลูกจริงทดแทนการ ใช้ถุงเพาะชำพลาสติก และมีแนวโน้มช่วยเพิ่มธาตุ NPK ซึ่งเป็นธาตุอาหารหลักของพืชซึ่งจำเป็นต่อการเจริญเติบโตใน ระยะการเจริญเติบโตทางต้นและใบ กระจกต้นไม้อ่อย สลายได้จากไบโไม้แห้งร่วมกับมูลวัวมีความเหมาะสมสำหรับ ใช้แทนภาชนะปลูกแบบเดิม ช่วยส่งเสริมการทำเกษตรแบบ ยั่งยืนและลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

5. กิตติกรรมประกาศ

งานวิจัยนี้ได้รับทุนสนับสนุนจากมหาวิทยาลัยราชภัฏ เทพสตรี โครงการบริการวิชาการเพื่อการพัฒนาท้องถิ่น ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2565 ในโครงการพัฒนา สิ่งแวดล้อมในชุมชนสามบุรี รหัสโครงการ DE02

6. เอกสารอ้างอิง

- [1] J.R. Jambeck, R. Geyer, C. Wilcox, T.R. Siegler, M. Perryman, A. Andrady, R. Narayan and K.L. Law, "Plastic waste inputs from land into the ocean," *Journal of Science*, vol. 347, no. 6233, pp. 768–771, 19. January, 2019.
- [2] P. D. Postemsky, P.A. Marinangeli and N.R. Curvetto, "Recycling of residual substrate from *Ganoderma lucidum* mushroom cultivation as biodegradable containers for horticultural seedlings," *Journal of Scientia Horticulturae*, vol. 201, pp. 329–337, 7. February, 2016.
- [3] E. Schettini, G. Santagata, M. Malinconico, B. Immirzi, G. S. Mugnozza and G. Vox, "Recycled wastes of tomato and hemp fibres for biodegradable pots: Physico-chemical characterization and field performance," *Journal of Resources, Conservation and Recycling*, vol. 70, pp. 9–19, 2. November, 2012.

- [4] S.N.A.M. Rafee, Y.L. Lee, M.R. Jamalludin, N.A. Razak, N.L. Makhtar and R.L. Ismail, "Effect of different ratios of biomaterials to banana peels on the weight loss of biodegradable pots," *Journal of Acta Technologica Agriculturae*, vol. 22, no. 1, pp. 1–4, DOI: 10.2478/ata-2019-0001.
- [5] N. Tanpaiboonkul, T. Budnumpetch, K. Sukaranandara and P. Phothilangka, "Biodegradable pots from water hyacinth using cassava starch and cassava pulp as binder," *Journal of Huachiew Chalermprakiet Science and Technology*, vol. 8, no. 1, 23. May, 2022 (in Thai).
- [6] W. Chaichan, A. Sawain and W. Chaichan, "Plant nutrients and biodegradable period of biological plant pot," *Journal of Wichcha*, vol. 37, pp. 12–26, June-August, 2019 (in Thai).
- [7] J.D. Jaya, M. Elma, S. Sunardi and A. Nugroho, "Physical and mechanical properties of biodegradable pot derived from oil palm empty fruit bunch and sodium alginate," *Journal of Brazilian Archives of Biology and technology*, vol. 65, <https://doi.org/10.1590/1678-4324-2022210789>, 9. May, 2022.
- [8] J. Kaewmanee, "The production of biodegradable flowerpot from sludge of rubber factory with waste from mushroom culture and palm bunches," *Journal of Scientific and Technological Reports*, vol. 24, no. 1, pp. 84–93. January - April 2021 (in Thai).
- [9] T. Piyang, W. Chaichan and K. Sagulsawasdiapan, "Environment-friendly plant pot production from palm oil sludge and mushroom cultured waste," *Journal of Rajamangala University of Technology Srivijaya Research*, vol. 10, no. 3, pp. 497–511, 2018 (in Thai).
- [10] X. Zhang, C. Wang and Y. Chen, "Properties of selected biodegradable seedling plug-trays," *Journal of Scientia Horticulturae*, vol. 249, pp. 177–184, 2. February, 2019.
- [11] P. Sanguansuk, "Development of molded-pulp pot packaging from palm oil sludge and activated sludge cake for plant seedlings," M.S. thesis, Kasetsart University, Bangkok, 2009 (in Thai).
- [12] K. Nusong, S. Chiayvareesajja and S. Pradit, "Total organic matter and sulfide contents in bottom sediments in U-Taphao Canal," in *Proceeding of 52nd Kasetsart University Conference , Bangkok Thailand*, February. 4-7, 2014, pp.35-46 (in Thai).
- [13] N. Santasup, P. Theanjumol, C. Santasup, S. Kittiwachana, N. Mawan, L. Prantong and N. Khongdee, "Development of near-infrared spectroscopy (NIRS) for estimating organic matter, total carbon, and total nitrogen in agricultural soil," *Journal of MethodsX*, vol. 13, pp. 1-6, 15. June, 2024.
- [14] Department of Agriculture. Organic fertilizer standards. [Online]. (2014). [Cited March 2, 2023]. Available: <https://www.doa.go.th/ard/wp-content/uploads/2019/11/FEDO11.pdf> (in Thai).